



**UCAV**  
www.ucavila.es

**AUDITORES**  
INSTITUTO DE CENSORES JURADOS  
DE CUENTAS DE ESPAÑA

# Máster Universitario en Contabilidad Avanzada y Auditoría de Cuentas

Homologado por el ICAC para el acceso al  
ROAC

**Curso 2025/2026**



# PRESENTACIÓN

El **Máster Universitario en Contabilidad Avanzada y Auditoría de Cuentas** impartido en modalidad semi-presencial, tiene orientación profesional y es compatible con la actividad laboral de los alumnos. Conscientes de la necesidad de ofrecer una formación especializada que responda a las necesidades formativas del mercado actual, el Máster está orientado a todas aquellas personas que quieren potenciar sus conocimientos en el ámbito de la auditoría y contabilidad, y fundamentalmente a todos aquellos que deseen presentarse a las pruebas de acceso a Auditor de Cuentas (ROAC).

Para ello se emplea una metodología participativa, con el planteamiento de casos que abordan situaciones aplicadas en todo momento a la realidad de la empresa, así como un trabajo fin de Máster con el que se pretende desarrollar la capacidad para sistematizar los elementos que han servido de referencia en el desarrollo de las materias.

Este posgrado cuenta con la homologación del ICAC, por lo que tras su superación los estudiantes estarán dispensados de realizar el examen teórico en las pruebas de acceso al Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC).

El Máster cuenta con un personal académico especializado en la materia que imparten, así como con Auditores de Cuentas en el ejercicio de su actividad.



## OBJETIVOS

El Máster tiene como finalidad la formación teórico-práctica de especialistas en el campo de la contabilidad y la auditoría, que les permita afrontar, de la manera más eficaz y fundamentada, la dirección o realización de auditorías de empresas de cualquier tipo o dimensión, y ello a través de un importante y variado elenco de materias relacionadas con la auditoría de cuentas y la contabilidad.

Por tanto, este Máster tiene un indudable interés profesional, dada la variedad de materias que abarca, ya que el auditor no solo efectúa una revisión de cuentas para verificar el cumplimiento de la normativa contable, sino que emite un juicio sobre la empresa desde el punto de vista financiero y económico.



## ¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?



**LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO “MÁSTER UNIVERSITARIO EN AUDITORÍA DE CUENTAS”, DISPENSA DEL PRIMER EXAMEN EN LAS PRUEBAS DE ACCESO AL REGISTRO OFICIAL DE AUDITORES DE CUENTAS (ROAC).**

El Máster en Contabilidad Avanzada y Auditoría de Cuentas está dirigido a Licenciados, Diplomados, Ingenieros, Arquitectos y Graduados que deseen ampliar o desarrollar sus conocimientos y competencias en materia de auditoría de cuentas y contabilidad para el ejercicio de la actividad como Auditor de Cuentas, Auditor Interno, o en departamentos financieros.

El perfil de ingreso para futuros estudiantes está abierto a las siguientes titulaciones o titulaciones similares (según las diversas denominaciones que puedan recibir estos estudios en otras universidades y países):

- Graduados en Finanzas y Contabilidad
- Graduados en Administración y Dirección de Empresas
- Licenciados en Administración y Dirección de Empresas
- Licenciado en Ciencias Políticas, Económicas y Comerciales (sección de Económicas y Comerciales)
- Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales (Secciones de Ciencias Empresariales o Economía de la Empresa)
- Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales (Rama Economía de la Empresa)
- Licenciados en Ciencias Actuariales y Financieras
- Profesor Mercantil
- Diplomado en Ciencias Empresariales
- Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales (Rama Economía General)
- Licenciado en Economía
- Graduado en Economía





# PLAN DE ESTUDIOS

## ASIGNATURAS

PRIMER CURSO	CARÁCTER	ETCS	SEMESTRE
Contabilidad Financiera Avanzada I	Obligatoria	6	1
Normas Internacionales de Información Financiera	Obligatoria	6	1
Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I	Obligatoria	6	1
Gestión de Riesgos y Control Interno	Obligatoria	4	1
Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión	Obligatoria	4	1
Normas de Ética e Independencia	Obligatoria	4	1
Contabilidad Financiera Avanzada II	Obligatoria	6	2
Normas Internacionales de Información Financiera II	Obligatoria	6	2
Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II	Obligatoria	6	2
Normas Internacionales de Auditoría	Obligatoria	4	2
Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad	Obligatoria	4	2
Técnicas de Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad	Obligatoria	4	2

SEGUNDO CURSO	CARÁCTER	ETCS	SEMESTRE
Normativa Sobre el Control de Calidad de la Auditoría de Cuentas	Obligatoria	6	1
Las Tic y la Información Financiera	Obligatoria	6	1
Prácticas en Empresas	Obligatoria	6	1
TFM	Obligatoria	12	1

MATERIAS	ETCS
Obligatorias	72
Prácticas Externas	6
Trabajo fin de máster	12
Créditos totales	90



# COMPLEMENTOS FORMATIVOS



LOS COMPLEMENTOS  
FORMATIVOS **SE RECOMIENDA**  
**CURSARLOS A POSTERIORI,**  
DESPUÉS DE FINALIZAR EL  
TERCER SEMESTRE.

A todos los alumnos que cursan el Máster se les ofrece la posibilidad de realizar Complementos Formativos en el área de Derecho, Economía y Técnicas cuantitativas de auditoría.

El contenido de estos Complementos se adecua a los requerimientos del ICAC (Resolución de 26 de julio de 2021, del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas, por la que se establecen las condiciones para la dispensa de los programas de enseñanza teórica y de la primera fase del examen de aptitud profesional) relativo examen teórico de acceso al ROAC en cuanto a las materias jurídicas y otras materias (Bloque II: Modulo II.I y Modulo II.3 del ICAC). En concreto, comprende las siguientes asignaturas:

■ Derecho civil y mercantil	(3 ECTS)
■ Derecho de sociedades, de otras entidades y de gobernanza	(2 ECTS)
■ Derecho concursal	(1 ECTS)
■ Derecho fiscal	(3 ECTS)
■ Derecho del trabajo y de la seguridad social	(3 ECTS),
■ Economía general, financiera y de la empresa	(2,5 ECTS),
■ Técnicas cuantitativas para la auditoría: Principios fundamentales de gestión financiera de las empresas, matemáticas y estadística	(1,5 ECTS)

# CALENDARIO CURSO 2025/2026

En el curso 2025/2026 se activarán dos grupos de alumnos. El primero comenzará en el mes de octubre 2025 y el segundo grupo comenzará en el mes de enero de 2026. El calendario para el **GRUPO 1** para el curso 2025/2026 será el siguiente:

## OCTUBRE

16 de octubre

15 – 20,30 h: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo A)

15 – 21 h: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo B)

17 de octubre

15 – 20 h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

18 de octubre

9 - 14h: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

16 – 21 h: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo B)

16 – 21 h: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo A)

23 de octubre

15 – 20,30 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo B)

15 – 21 h: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo A)

24 de octubre

15 - 20h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

25 de octubre

9 – 15 h: Normas Internacionales De Información Financiera I

31 de octubre

15 – 20,30h: Normas Internacionales De Información Financiera I

## NOVIEMBRE

6 de noviembre

15 – 20: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo A)

15 – 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo B)

7 de noviembre

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

13 de noviembre

16 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

14 de noviembre

15 – 21 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo B)

15,30 – 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo A)

15 de noviembre

10 - 14 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

20 de noviembre

15 – 21: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo A)

15 – 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo B)

21 de noviembre

16 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

22 de noviembre

9 – 14 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo B)

9 - 14 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo A)

27 de noviembre

15 – 20 h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

28 de noviembre

15 - 21 h.: Normas de Ética e Independencia

29 de noviembre

10 - 14 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

16 – 21: Contabilidad Financiera Avanzada I (grupo A)

16 – 21 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión (grupo B)

# CALENDARIO CURSO 2025/2026

## DICIEMBRE

4 de diciembre

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

11 de diciembre

15 - 20 h.: Normas de Ética e Independencia

12 de diciembre

16 - 20 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

13 de diciembre

9 - 14 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

18 de diciembre

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

29 de diciembre

15 - 20h.: Normas de Ética e Independencia

20 de diciembre

9 - 13 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

## ENERO

22 de enero

15 - 21 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo A)

15 - 21h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo B)

23 de enero

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

24 de enero

9 - 14 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo B)

9 - 15h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad

29 de enero

15 - 21 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo B)

15 - 21h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo A)

30 de enero

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

31 de enero

9 - 14,30 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo A)

9 - 14h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo B)

## FEBRERO

5 de febrero

15 - 21h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo B)

15 - 20 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo A)

6 de febrero

15 - 21.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo A)

15 - 20 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo B)

7 de febrero

10 - 14 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

12 de febrero

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

13 de febrero

15 - 20 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo A)

15 - 21 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo B)

14 de febrero

9 - 14h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo A)

9 - 14,30 h.: Contabilidad Financiera Avanzada II (grupo B)

19 de febrero

15 - 21 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo A)

15 - 21h.: Análisis de Estados Financieros: Análisis Estructural, Económico, Financiero y de Rentabilidad (grupo B)

20 de febrero

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

21 de febrero

10 - 13,30 h.: Normas Internacionales de Información Financiera II

26 de febrero

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

27 de febrero

16 - 20 h.: Normas Internacionales de Información Financiera II

28 de febrero

9 - 15 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad



# CALENDARIO CURSO 2025/2026

---

## ABRIL

15 de abril

15 - 20 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo B)

16 de abril

16 - 20 h.: Normas Internacionales de Auditoría

17 de abril

10 - 14 h.: Normas Internacionales de Información Financiera II

24 de abril

15 - 20 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo A)

25 de abril

10 - 14 h.: Normas Internacionales de Auditoría

15 - 20h.: Normas Internacionales de Información Financiera II

12 de abril

10 - 14 h.: Normas Internacionales de Auditoría

31 de abril

15 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

## MAYO

7 de mayo

15 - 20 h.: Normas Internacionales de Información Financiera II

8 de mayo

15 - 20 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo A)

9 de mayo

10 - 14 h.: Normas Internacionales de Auditoría

14 de mayo

15 - 20 h.: Técnicas Valoración de Empresas y Confección de Planes de Viabilidad (grupo B)

15 de mayo

16-20h.: Normas Internacionales de Auditoría

16 de mayo

16 - 20 h.: Normas y Procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas II

\*Las asignaturas del 3º semestre las cursarán en 2026/2027

# CALENDARIO CURSO 2025/2026

El calendario para el **GRUPO 2** para el curso 2025/2026 será el siguiente:

## ENERO

22 de enero

15 - 20 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I

23 de enero

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

24 de enero

9 - 14h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

29 de enero

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

30 de enero

15 - 20 h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

## FEBRERO

5 de febrero

15 - 20,30 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I

6 de febrero

15 - 20h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

7 de febrero

9 - 14,30h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

12 de febrero

15 - 21 h.: Normas Internacionales De Información Financiera I

13 de febrero

15 - 20 h.: Contabilidad Financiera Avanzada I

15 de febrero

10 - 14 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

14 de febrero

16 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

19 de febrero

16 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

20 de febrero

16 - 20 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

21 de febrero

16 - 20 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

28 de febrero

15 - 21 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión

15 - 20 h.: Normas de Ética e Independencia

## ABRIL

15 de abril

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

16 de abril

15 - 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión

24 de abril

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

25 de abril

9 - 15 h.: Normas de Ética e Independencia

30 de abril

16-20 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

## MAYO

7 de mayo

15 - 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión

8 de mayo

15 - 20 h.: Normas y procedimientos de Auditoría y Normas de Acceso a la Auditoría de Cuentas I

9 de mayo

16-20 h.: Gestión de Riesgos y Control Interno

14 de mayo

15 - 20 h.: Normas de Ética e Independencia

15 de mayo

15 - 20 h.: Contabilidad Analítica de Costes, Presupuestaria y de Gestión

\*Las asignaturas del 2º y 3º trimestre las cursarán en 2026/2027



## PROFESORADO

### RUBÉN JOSÉ RODRÍGUEZ

Licenciado en Administración y Dirección de Empresas, especialidad dirección financiera por la Universidad de La Laguna. Máster en Asesoría Fiscal por la Universidad de La Laguna y miembro del Registro General de Asesores Fiscales. Máster en Auditoría de Cuentas por la Universidad de Alcalá de Henares.

Auditor Censor Jurado de Cuentas, vicepresidente y delegado de formación del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España AT14. Mediador civil y mercantil Universidad Juan Carlos I Sevilla, miembro de Servicio de Mediación de auditores. Experto externo en Prevención Blanqueo de Capitales inscrito en el SEPBLAC y delegado de Canarias del Instituto de Expertos Externos de Blanqueo de Capitales (INBLAC). Compliance Tributario, miembro de la Asociación Española de Compliance (ASCOM).

Director del postgrado en tributación y planificación fiscal de la UEC. Director del posgrado de Expertos Contables válido para la inscripción en el REC de la Universidad Europea.

### JOSÉ LUIS PÉREZ-SUSO INFANTE

Licenciado en Económicas por la Universidad de Murcia. Executive MBA por ESADE Madrid.

Auditor de Cuentas Inscrito en el ROAC desde 2001. Doce años en PricewaterhouseCoopers (departamentos de auditoría, y corporate finance). Nueve años de experiencia como director financiero en diversas empresas industriales, de servicios, tecnología y retail. Administrador concursal y Perito Judicial. Consejero en diversas empresas.

Formador en escuelas de negocio, colegios profesionales y en empresas en materias relacionadas con la auditoría y las finanzas. También ha sido vocal de formación del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España. Socio de One Auditores (oneauditores.com)

### MARÍA DEL MAR HERNÁNDEZ VIEITES

Licenciada en Administración y Dirección de empresas por la Universidad de Oviedo.

Auditora de Cuentas inscrita en el ROAC. Miembro de la Comisión de Independencia del ICJCE. Miembro de la Comisión Deontológica del ICJCE. Ethics & Independence Partner at KPMG España

### ÁNGELA NUÑEZ CRUZ

Licenciada en Administración y Dirección de Empresas por la Universidad Autónoma de Madrid. Máster en auditoría de cuentas de la Universidad de Alcalá de Henares y el Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España.

Actualmente es miembro del Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC). Se incorporó a Deloitte en 2005 en el área de Audit & Assurance del sector productos y servicios. En el año 2011 fue promocionada a gerente. Su experiencia se ha centrado en el trabajo de auditoría de medianas y grandes empresas del sector de Hostelería, Turismo, Servicios y Entidades sin ánimo de lucro, principalmente. Ángela ha participado en numerosas auditorías internacionales con el principal objetivo de informar y reportar a otras oficinas de la red internacional.

Instructor en diversos cursos internos y externos de Deloitte sobre contabilidad y auditoría.

### JAVIER JORGE VÁZQUEZ

Doctor en Economía. Licenciado en Administración y Dirección de Empresas. Licenciado en Economía. Líneas de investigación: Economía Digital, Economía Pública, Economía Social. Autor de diversos artículos y libros científicos.



## PROFESORADO

### ARANCHA GARCÍA GUTIÉRREZ

Licenciada en Ciencias Económicas por la Universidad Complutense de Madrid. Master de auditoría y análisis empresarial Universidad Complutense de Madrid.

Se incorporó como auditora en Deloitte en 2005, trabajando como gerente de auditoría hasta septiembre de 2014. Desde septiembre de 2014 a la actualidad desempeña el cargo de Subdirectora Financiera del Grupo Idealista, actualmente formado por 12 sociedades repartidas en España, Italia y Portugal.

Profesora del Master de Compliance de San Pablo CEU desde Junio de 2017. Profesora asociada en el departamento de contabilidad de la UCM de Madrid desde enero 2019 a marzo 2020. Colaboradora honorífica en el departamento de contabilidad de la UCM de Madrid desde abril 2020. Profesora del Master de Ingeniería de Montes y del Master de Internalización de la Universidad Católica de Ávila desde Septiembre de 2018.

### JENNY MORENO

Grado profesional en Contaduría pública por la Universidad de la Salle - Bogotá, (Colombia 2006). Máster en gestión financiera y auditoría de la empresa por la Universidad Pompeu Fabra de Barcelona (2023), Especialización en aseguramiento y control interno por la Pontificia universidad javeriana - Bogotá, Colombia (2009).

Ha sido Manager de Auditoria en KPMG España y Supervisor Senior en KPMG Colombia. Actualmente es Manager de Auditoria y Responsable de la gestión de proyectos de Auditoría en FORVIS MAZARS, llevando a cabo la supervisión del trabajo realizado por los equipos, gestionando los impedimentos y discutiéndolos con el Socio encargado en caso de ser necesario.

### MIGUEL ÁNGEL ECHARTE

Licenciado en Administración y dirección de empresas (Univ. De Granada), Master en Banca (Escuela Superior de Negocios de Andalucía), Master oficial en Economía de la Escuela Austriaca (Universidad Rey Juan Carlos de Madrid), Doctorado en Economía aplicada (Universidad Rey Juan Carlos de Madrid)

Profesor de la Universidad Católica de Ávila desde 2018, profesor de la Universidad estatal de Milagro (UNEMI) desde 2014 a 2018, y profesor de la Universidad Estatal del sur de Manabí, Ecuador desde 2014 a 2018.

Ha publicado diversos libros, artículos y comunicaciones y actualmente es el Director del Master Universitario en Contabilidad avanzada y auditoría de la UCAV.





## PROFESORADO

### M<sup>a</sup> PAZ MUÑOZ PRIETO

Licenciada en CC. Empresariales por la Universidad Nacional de Educación a Distancia, Ingeniero Técnico en Informática de Gestión en la Universidad Católica "Sta. Teresa de Jesús" de Ávila, Graduada en Ingeniería de Sistemas de Información por la Universidad Católica de Ávila, Premio Mejor Proyecto fin de carrera de la titulación de Ingeniero Técnico en Informática de Gestión del curso 2008/09, Máster Universitario en Medio Ambiente y Desarrollo Sostenible por la Universidad Católica de Ávila y la Universidad Europea Miguel de Cervantes, Doctora en Derecho y Economía por la Universidad San Pablo CEU. (Incorporación de los aspectos medioambientales en la contabilidad Financiera. Sobresaliente Cum Laude 2020)

Profesora asociada de Contabilidad en la Universidad Católica de Ávila desde 2009, Directora del Servicio de Calidad de la UCAV desde 2014, Directora de la OTRI de la UCAV desde 2008 a 2014. Vicedecana de la Facultad de Ciencias Sociales y Jurídicas. Miembro de la Comisión de Evaluación de la Actividad Docente del Profesorado (DOCENTIA) de la UCAV desde 2009. Miembro de la Comisión de Garantía de Calidad de la UCAV desde 2009.

Ha participado en múltiples proyectos de investigación, publicando diversos libros, artículos y comunicaciones y actualmente es la Directora del Máster Universitario en Contabilidad Avanzada y Auditoría de Cuentas de la UCAV.

### M<sup>a</sup> PEANA CHIVITE

Licenciada en Económicas por la Universidad Complutense de Madrid y doctora en Economía por la Universidad Católica de Ávila. Su tesis doctoral fue premiada como mejor tesis (2013) por ASEPUC-ICAC (Asociación Española de Profesores Universitarios de Contabilidad, y el Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas), y publicada por este mismo organismo en 2014. Cuenta con publicaciones en revistas como CIRIEC, RIO, entre otras. Ponente en diversos congresos y seminarios, colabora como reviewer en revistas como Business Ethics: a European Review, y forma parte de varios proyectos de investigación financiados. Cabe destacar que, a una experiencia docente además de una década en la universidad, une una experiencia profesional complementaria en el ámbito del marketing y de las finanzas.

### MARÍA JESÚS FERRERO

Licenciada en Ciencias (Matemáticas) por la Universidad de Valladolid en el año 1992 en la especialidad de Teoría de Funciones. Diplomada en CC. Empresariales (Administración y Dirección de Empresas) por la UNED en el año 2004.

Funcionaria de carrera como Profesora de Enseñanza Secundaria en la especialidad de Matemáticas desde el año 1994, tras aprobar la oposición en el año 1993. Profesora Ayudante de Escuela Universitaria en la Universidad de Valladolid, dentro del Departamento de Matemática Aplicada a la Ingeniería en la ETSII durante el curso 1992/1993. Profesora Asociada en la E.T.S Ingenieros Industriales en la Universidad de Valladolid durante los cursos 2006/2007 y 2007/2008.



## PROFESORADO

### NOELIA MUÑOZ

Doctora en Economía. Máster Marketing Internacional y Comunicación. (ESCP Europe). International Business Program. University of Applied Sciences Würzburg, Alemania. Licenciatura en Economía (UCAV). Licenciatura en Administración y Dirección de empresas (UCAV).

### FCO. ISAAC PÉREZ DE PABLOS

Licenciado en Derecho, Abogado en ejercicio y Secretario General de la Cámara Oficial de Comercio e Industria de Ávila. Máster en Administración de Empresas, Comercio Exterior y Unión Europea (Especialidad en Derecho)

### SERGIO NAÑEZ ALONSO

Licenciado en Derecho por la Universidad Católica de Ávila, Licenciado en Administración y Dirección de Empresas por la Universidad Católica de Ávila, Máster Interuniversitario en Medio Ambiente y Desarrollo Sostenible por la Universidad Católica de Ávila-Universidad Europea Miguel de Cervantes. Doctor en Derecho y Economía por la Universidad CEU-San Pablo.

### MARINA SILVA

Marina es licenciada en Administración y Dirección de Empresas y en Derecho por la Universidad Pablo de Olavide. Máster en Auditoría de Cuentas por la Universidad a Distancia de Madrid y Máster en Auditoría Pública por el Instituto de Estudios sobre la Hacienda Pública de Andalucía.

Auditor Censor Jurado de Cuentas inscrita en el ROAC desde el ejercicio 2018. Marina es manager de Mazars y está especializada en proyectos del sector público, entidades sin fines lucrativos, proyectos de +D y proyectos de cooperación al desarrollo.

### RAÚL J. BENAVENTE MEJÍAS

Licenciado en Administración y dirección de Empresas por la Universidad Complutense de Madrid. Máster en Auditoría de Cuentas Auditor inscrito en el Registro Oficial de Auditores de Cuentas del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas de España. Auditor certificado de Sistemas de Información (CISA), Cursando programa de Doctorado en Empresa, Internet y Tecnologías de las Comunicaciones (ULPGC) Responsable CTO de la firma y Gerente de consultoría. Experiencia como jefe de proyecto y analista en desarrollo e implantación de software de auditorías públicas. Realización de Auditorías Públicas y Privadas desde su incorporación a la firma de auditoría Mundiaudit, S.L. Formador del ICJCE en herramientas analíticas y transformación digital.

### M<sup>a</sup> JOSÉS ÁNCHEZ FERNÁNDEZ

Doble Licenciatura en Administración y Dirección de empresas y en Derecho. Auditor Senior- Jefe de equipo de auditoría (DELOITTE S.L - Septiembre 2007-Mayo 2013), realizando de labores de auditoría en el marco de la normativa contable, revisando y realizando las pruebas necesarias para la verificación de las masas patrimoniales que forman el balance de situación y la cuenta de resultados de las empresas. Responsable del Departamento Financiero-Controller/Administración del GRUPO DETECTOR (Mayo 2013-Abril 2019).

Responsable de contabilidad y control de gestión en UNITRONICS (Abril 2019-Enero 2022). Actualmente es Responsable de contabilidad y control de gestión en UMAS, Unión Mutua Asistencial de Seguros a Prima Fija, preparando las Cuentas de resultados y Balance de situación bajo normativa del Plan Contable de Entidades Aseguradoras (PCEA), el Reporte mensual de resultados y la Contabilidad financiera y analítica.



## PROFESORADO

### DAVID BERENGUER HERRERO

Máster en Auditoría de Cuentas y Contabilidad Superior por ICADE. Máster en Contabilidad, Auditoría y Mercados de Capitales por las universidades Autónoma de Madrid y de Alcalá. Licenciado en Administración y Dirección de Empresas por la Universidad Rey Juan Carlos (Premio Extraordinario Fin de Carrera). Diplomado en Ciencias Empresariales por la Universidad Rey Juan Carlos (Premio Extraordinario Fin de Carrera).

David Berenguer se incorporó a Deloitte en 2013 en el área de productos y servicios. En 2019 fue promocionado a gerente. Inscrito en el Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC). Coautor de las publicaciones «El papel de los viveros de empresa en la creación de empleo» y «Promotion of Social Entrepreneurship Through Public Services in the Madrid Region: Successful Aspects» (The Amfiteatru Economic Journal).

Premio a la mejor investigación en consultoría estratégica, financiera y de negocio y auditoría y asesoramiento financiero de empresas e instituciones.

### EMILIO TORNOS

Licenciado en Administración y Dirección de Empresas en la especialidad de auditoría por la Universidad CEU San Pablo de Madrid.

Profesor del Máster Universitario en Auditoría de Cuentas impartido por la Universidad CEU San Pablo de Madrid en colaboración con el Colegio de Economistas de Madrid. Coordinación y ponente habitual en cursos anuales de actualización técnica en materia contable y de auditoría en AUREN.

Miembro del Registro Oficial de Auditores de Cuentas (R.O.A.C) desde el año 2009. Cuenta con más de 20 años de experiencia en Auren, actuando como socio encargado de las auditorías de Entidades de Interés Público del sector financiero. Experto en servicios de auditoría interna relacionados con la revisión de la función de cumplimiento normativo, el área de riesgos y la revisión de los procesos de: concesión de operaciones, modificación de las condiciones y evaluación, seguimiento y control del riesgo de crédito.

### ÁNGELA MONTILLA

Licenciada en Administración y Dirección de Empresas. Universidad Autónoma de Madrid. Máster en Auditoría de Cuentas. Universidad Autónoma de Madrid.

Auditor Jurado de Cuentas inscrito en el ROAC desde el ejercicio 2012, cuenta con más de 16 años de experiencia. Desde 2005 forma parte de Mazars España tanto en el sector de Industria & Servicios como en el sector de Seguros.

Es responsable de la asignación, coordinación y planificación del trabajo de auditorías individuales y de grupos consolidados, en distintos marcos de presentación financiera nacional e internacional, así como de diferentes grupos de Fondos de pensiones. Es la responsable de la gestión del departamento de Formación del área de seguros de Mazars Auditores.



## PROFESORADO

### MANUEL TOLBAÑOS

Licenciatura en Ciencias Económicas y Empresariales (rama empresa, especialidad en dirección comercial) Universidad de Valladolid. MBA (Master in Business Administration) IEDE. Madrid.

Grado en Derecho. UOC Barcelona. Curso de Formación Superior en Auditoría y Contabilidad (Instituto de Censores Jurados de Cuentas, y Universidad de Alcalá de Henares). Socio. LBL PARTNERS, Madrid.

Administración concursal y judicial de empresas, valoración de empresas, unidades de negocio e intangibles, elaboración de informes motivados para patent box, elaboración de dictámenes periciales económicos tanto de parte como judiciales en la jurisdicción civil, laboral, contencioso administrativo, y penal, elaboración de informes técnicos para expedientes de despido colectivo y suspensiones de contratos por causas económicas, organizativas y productivas.

### JORGE HERREROS ESCAMILLA

Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales por ICADE.

Miembro del Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC), Miembro del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE), Miembro del Registro de Expertos Contables del Consejo General de Economistas y del ICJCE. Amplia experiencia internacional en normas internacionales de Información Financiera (IFRS) y de Auditoría y Assurance (ISA/ISAE), en diversos sectores, incluyendo ámbitos de la información corporativa tales como ESG-Sostenibilidad, Control interno y Comisiones de auditoría. En la actualidad, vocal independiente del Comité de Auditoría del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC).

Anteriormente formó parte de su Grupo de Trabajo de Normas Técnicas de Auditoría. Miembro del Board-Vicepresidente de Accountancy Europe desde 2014 a 2022, y miembro, en representación del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE), del Accounting Working Party sobre Normas de Información Financiera de la citada organización. Miembro hasta Enero 2024 de la Comisión Técnica y de Calidad del ICJCE, así como de su Comisión de Regulación y Comisión de Sostenibilidad.





## RANKING DE PREMIOS



Estudio a partir del  
informe "Las universidades  
españolas. Una perspectiva  
autonómica 2019"



Premio internacional otorgado  
por Blackboard Inc., empresa  
líder en tecnología educativa



Revista Forbes 2022



En reconocimiento a su excelencia y compromiso, la UCAV ha recibido múltiples distinciones:

- U-Ranking (Fundación BBVA – Ivie) 2023: Segunda mejor universidad en inserción laboral en 2023. Mejor universidad de las privadas españolas y la única de Castilla y León en el top 10.
- Distinción internacional para su Escuela de Negocios de 5 estrellas por la consultora QS en los apartados de Aprendizaje en Línea e Inclusividad.
- Ranking CYD 2022: tercera universidad española con mayor índice en la atracción de alumnos de otras comunidades autónomas en máster y cuarta en estudios de grado.
- Premio Blackboard Catalyst Awards 2021, una distinción otorgada por Blackboard, empresa líder mundial en software y soluciones de tecnología educativa.
- Revista Forbes: entre las 25 mejores universidades para estudiar en España en 2021.
- Ranking CYD 2019: mejor posicionada de Castilla y León en estabilidad de empleo.



Máster Universitario  
en Contabilidad  
Avanzada y  
Auditoría de Cuentas



UCAV  
[www.ucavila.es](http://www.ucavila.es)

**AUDITORES**  
INSTITUTO DE CENSORES JURADOS  
DE CUENTAS DE ESPAÑA

# ¡CONTACTA CON NOSOTROS!

Director del Máster: **M<sup>a</sup> Paz Muñoz Prieto**  
Director Técnico de Máster: **Ángel Cervantes**  
Coordinador del Máster: **Rubén San José**

Escuela  
de Auditoría

[escuela@icjce.es](mailto:escuela@icjce.es)  
Teléfono 91 446 03 54  
[www.escueladeauditoria.es](http://www.escueladeauditoria.es)